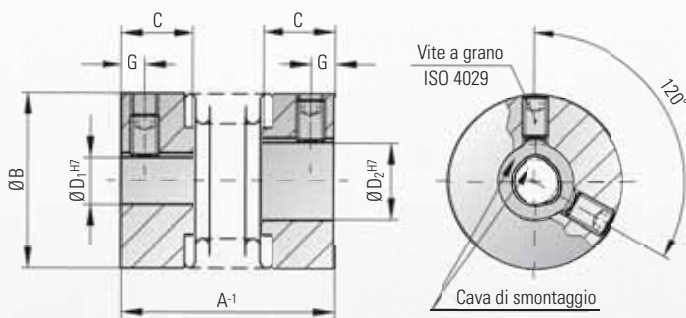




MODELLO MK1

SPECIFICHE TECNICHE



Soluzione comune



Designazione

MK1 / 5 / 26 / 4 / 5 / XX

Modello
Serie/Nm
Lunghezza totale
Ø D1 H7
Ø D2 H7
Non standard



a fissaggio radiale

Caratteristiche:

- Senza gioco e torsionalmente rigido
- Versione economica
- Basso momento di inerzia
- Compensazione dei disallineamenti
- Non richiede scanalature o appiattimenti sull'albero, in quanto la scanalatura è già realizzata nel foro

Materiale:

Soffietto in acciaio inox ad alta flessibilità e mozzi in alluminio

Montaggio:

Con grani radiali DIN 916 e scanalatura interna al foro per smontaggio facilitato

Temperatura di utilizzo:

-30 a +110° C

Velocità:

fino a 20.000 rpm. Oltre 20.000 con versioni bilanciate

Durata:

Questi giunti hanno durata infinita e non richiedono manutenzione, se ben dimensionati per la vostra applicazione

Tolleranze:

Accoppiamento foro/albero 0,01 a 0,08 mm

Versioni speciali:

Versioni con tolleranze diverse, cave per chiavetta, mozzi e soffiotti speciali, sono disponibili su richiesta

Modello MK 1		Serie																
		0,5		1		5		10		15		20		45		100		
Coppia nominale (Nm)	T_{KN}	0,05	0,1	0,5	1,0	1,5	2,0	4,5	10									
Lunghezza totale (mm)	A	14	20	20	23	26	22	25	28	24	29	26	31	35	37	45	43	53
Diametro esterno (mm)	B	6,5	10	15	15	19	25	32	40									
Lunghezza mozzo (mm)	C	4	5	6,5	6,5	7,5	11	13	15									
Fori speciali da Ø a Ø H7 (mm)	$D_{1/2}$	1-3	1-5	3-9	3-9	3-12	3-16	6-22	6-28									
Fori standard H7 (mm)	$D_{1/2}$	2	3	6	6	6/10	6/10	10	10									
Vite radiale ISO 4762	E	1xM2	1xM2,5	1xM3	1xM3	2xM3	2xM4	2xM5	2xM6									
Coppia di serraggio vite (Nm)		0,35	0,75	1,3	1,3	1,3	2,5	4	6									
Distanza (mm)	G	1,5	1,8	2	2	2	2,5	3,5	4									
Momento di inerzia (gcm ²)	J	0,1	0,4	1,1	1,2	1,3	1,3	1,8	2	4,7	5,5	15	18	20	65	70	180	220
Peso (g)		1	5	6	6	6	6	7	8	12	14	22	24	26	54	58	106	114
Rigidità torsionale (Nm/rad)	C_T	50	70	280	210	170	510	380	320	750	700	1200	1300	1200	7000	5000	9050	8800
Assiale	Valore Max.	0,4	0,4	0,4	0,5	0,6	0,4	0,5	0,6	0,5	0,7	0,5	0,6	0,7	0,7	1	1	1,2
Laterale		0,1	0,15	0,15	0,2	0,25	0,15	0,2	0,25	0,15	0,2	0,15	0,2	0,25	0,2	0,25	0,2	0,3
Angolare		1	1	1	1,5	2	1	1,5	2	1,5	1,5	1,5	1,5	2	1,5	2	1,5	2

Scanalature di smontaggio realizzate a partire dal foro diametro 4 mm.